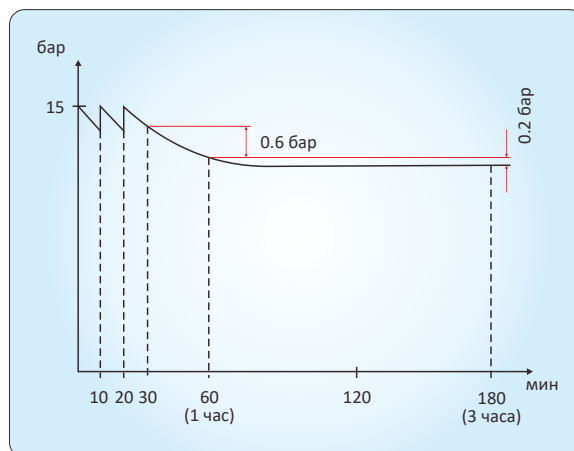


**Испытание давлением**

Гидравлическое испытание давлением должно быть проведено сразу же после установки трубопровода. Давление во время теста должно быть в 1,5 раза больше рабочего давления. При проведении теста необходимо учитывать линейное расширение трубы. Разница между температурой трубы и температурой окружающей среды может привести к изменению давления. Изменение температуры на 10°C соответствует изменению давления на величину от 0.5 до 1 бар. Рекомендуется проводить испытание давлением полимерного трубопровода с максимально постоянной температурой окружающей среды.

Испытание давлением состоит из трех частей:

- ✓ Предварительное испытание давлением;
- ✓ Основное испытание давлением;
- ✓ Финальное испытание давлением;

**Предварительное испытание давлением**

При предварительном испытании давление должно быть в 1,5 раза выше рабочего. Тест должен проводиться дважды: по 30 минут каждый, с интервалом в 10 минут. Во время второго тридцатиминутного теста падение давления не должно превышать 0.6 бар, также не должно быть каких-либо протечек.

**Основное испытание давлением**

Основное испытание давлением должно проводиться сразу же после предварительного испытания давлением. Продолжительность теста составляет два часа. Давление, установленное после предварительного испытания, не должно упасть более чем на 0.2 бар.

**Финальное испытание давлением**

Тесты на 10 бар и на 1 бар должны быть проведены поочередно с интервалами не менее 5-ти минут. После каждой подачи давления необходимо осуществлять сброс давления в системе трубопровода. Протечки недопустимы в любой из частей трубопровода.

**Измерительные приборы**

Манометр должен иметь точность считывания изменения давления не менее 0.1 бар. Измерительный прибор должен устанавливаться в самой низкой точке смонтированной системы.

**Протокол испытания давлением смонтированного трубопровода из ППР**

Результаты гидравлического теста должны фиксироваться в протоколе испытания давлением смонтированного трубопровода из ППР, данный документ должен быть подписан клиентом и поставщиком. Бланки протокола могут быть предоставлены сервисным отделом Fusitek.

## ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ СМОНТИРОВАННОГО ТРУБОПРОВОДА ИЗ ППР

Описание установки:	
Место:	
Объект:	

Диаметр трубы, мм	Тип трубы	Длина трубопровода, м	Диаметр трубы, мм	Тип трубы	Длина трубопровода, м
16			75		
20			90		
25			110		
32			125		
40			140		
50			160		
63					

Серийный номер сварочного аппарата:	
Наивысшая точка над счетчиком давления:	м

Предварительное испытание давлением	
Давление теста:	бар
1-ая регулировка после 10 минут:	бар
2-ая регулировка после 10 минут:	бар
Падение давления после первых 30 минут:	бар
Падение давления после вторых 30 минут:	бар
Результат теста:	

Основное испытание давлением	
Рабочее давление:	бар (результат предварительного испытания)
Падение давления после 1-го часа:	бар
Падение давления после 2-х часов:	бар
Падение давления:	бар (макс 0,2 бар)
Результат основного теста:	

Начало теста:	
Конец теста:	
Длительность теста:	
Дата:	
Место:	
Клиент:	
Поставщик:	

Подписи:

Клиент	Поставщик
--------	-----------